

Timer TI 100

Nederlandse Handleiding

Inhoudsopgave

1. Introductie

2. Veiligheidssymbolen

3. Algemene regels

4. Technische omschrijving

4.1 Functie

5. Installatie

5.1 Aansluiten hoofdvoeding en zekering input/ output

5.2 Fotocel

5.3 Magneetventielen

5.4 Machine stop contact

6. Display overzicht

6.1 Programma kiezen

7. Basis instellingen

7.1 Symbool uitleg

7.2 Functieomschrijving

7.2.1 Menu functie 'Stitch'

7.2.2 Menu functie 'M-Stop'

7.2.3 Menu functie 'Sensor'

7.2.4 Menu functie 'Program'

8. Programmeren van de timer

9. Test modus

10. Apparatuur en opties

10.1 Timer bedrijfsklaar

11. Technische toevoeging

11.1 Start ingang

11.2 Start uitgang

11.3 Stekker bezetting

1. Introductie

-Leeg-

2. Veiligheidssymbolen

De veiligheidssymbolen die voorkomen in dit handboek staan hieronder beschreven. De veiligheidsmaatregelen die hieronder staan beschreven dienen ten alle tijde te worden nageleefd.



Pas op heet oppervlak:

Verbrandingsgevaar. Onderdelen van het apparaat hebben een hoge bedrijfstemperatuur.



Pas op hoge voltage:

Deze werkzaamheden kunnen alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel.



Haal de stekker uit het stopcontact:



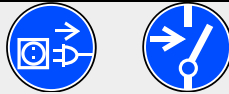
Verbreek de stroomtoevoer:

3. Algemene regels

De 4-kanaals Ti100 timer is ontworpen volgens alle veiligheidseisen. Alleen personen met de leeftijd van 18 jaar of ouder zouden zelfstandig programmeren en werken met het apparaat moeten worden toevertrouwd.

Alleen voldoende vakbekwaam personeel met betrekking tot dit soort of vergelijkbare apparatuur, die weet hoe belangrijk de veiligheidsregels zijn en deze ook in acht neemt, die een gevaarlijke situatie kan inschatten, is geschikt.

Voorafgaand aan de ingebruikname van het apparaat, is het noodzakelijk dat de instructies van de werking van het apparaat volledig en aandachtig worden doorgelezen. Dit om zeker te zijn van een veilige en goede ingebruikname.



Let op: voor werkzaamheden altijd eerst de netvoeding onderbreken!

4. Technische omschrijving

4.1 Functie

De Ti100 microprocessor bedieningsunit is ontworpen voor universeel gebruik in snel-draaiende machines. De Timer heeft een ingang voor een fotocel en maakt het tijdsafhankelijk aansturen van maximaal 4 magneetventielen mogelijk.

Elk ventiel kan zijn eigen lijmpatroon creëren, 4x pauze (DX) en 4x opbrengen (LX). Dit met een totale maximale lengte van 65000ms onafhankelijk van elk ander ventiel. Daarbij kunnen 10 lijmprogramma's per ventiel permanent worden opgeslagen in de Timer.

Nadat de fotocel het product detecteert, wordt het ventiel aangestuurd volgens het verloop van de ingestelde programmawaardes. Deze werking is alleen mogelijk met een constante machine snelheid.

De lijmbekenden van alle lijmkoppen zijn samengevat opgeslagen in één lijmprogramma. De programma's blijven zelfs bewaard na het onderbreken van de netvoeding. Mocht het nodig zijn, dan is het mogelijk om een programma simpel op te roepen via het corresponderende programma nummer.

Tijdens het uitschakelen onthoudt de Timer zijn actuele programma, zodat wanneer de Timer ingeschakeld wordt, de productie kan worden hervat met hetzelfde programma.

5. Installatie



Let op: Deze werkzaamheden mogen alleen door voldoende vakbekwaam personeel worden uitgevoerd.

5.1 Aansluiten hoofdvoeding en zekering input/ ouput.

De Ti100 moet worden aangesloten op de netvoeding door middel van de bijgeleverde kabel. Het benodigde voltage is 230V/ 50-60Hz of 115V/ 50-60Hz.

De voeding die het apparaat binnenkomt wordt intern gefilterd waardoor het binnkomen van storingen effectief wordt onderdrukt. Het is echter nog altijd mogelijk dat storingen via de hoofdvoeding voor komen. Controleer daarom altijd uw netspanning.

De hoofdvoeding van het apparaat is beschermd tegen kortsluiting door middel van een 2,5A zekering. De ventiel uitgang is apart beschermd door middel van een 2A zekering.

5.2 Fotocel

De fotocel moet worden aangesloten op het 'Start' contact, nog voor het instellen. De fotocel moet voor de lijmkoppen worden geplaatst, in tegenovergestelde richting van het draaien van de machine.

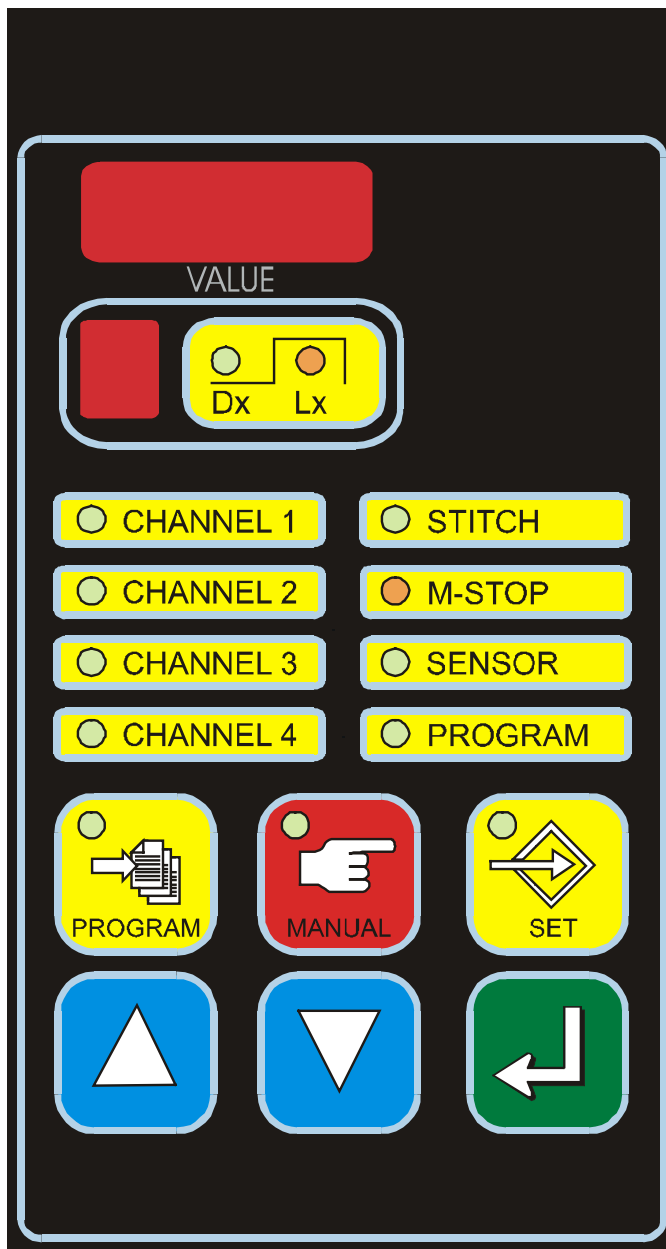
5.3 Magneetventielen

De magneetventielen bedienen het openen en het sluiten van de lijmkoppen. De magneetventielen moeten worden aangesloten op 'Out 1-4'. Er mag alleen gebruikt gemaakt worden van magneetventielen die gebruik maken van 24V/DC met een max. van 20Watt.

5.4. Machine stop contact

De 'M-stop' ingang zorgt voor onderbreking richting de magneetventielen op het moment van uitvallen van de hoofdininstallatie (machine). Afhankelijk van de instelling zal de 'machine stop' werken als maak of verbreek contact (zie hoofdstuk 7.2.2).

6. Display overzicht



6.1 Programma kiezen

Om een programma te kiezen, druk op de 'Set' knop.	
'Program' begint nu te knippen aan de rechterkant.	
Druk nu op de 'Enter' knop.	
Vier puntjes beginnen nu te knippen in het numerieke display.	
Kies met de 2 pijltoetsen een programma nummer 1 t/m 10.	
Druk op 'Enter' zodra het gewenste programma nummer bereikt is.	

7. Basis instellingen

Druk op de 'Set' knop om toegang te verkrijgen tot de standaard parameters.	
Deze worden weergegeven met behulp van LED's in de symboolvelden.	
De individuele menu punten kunnen worden geselecteerd met de pijltoetsen.	

7.1 Symbool uitleg

Symbool	Functie	Bereik	Fabrieksinstellingen
STITCH	Onderbrekingen van de lijnopbrengst	0-250	0
M-STOP	Onderbreken van het lijmen door de hoofdmachine	OFF-HI-LO	OFF
SENSOR	Omzetten van het startsignaal	HI-LO	HI
PROGRAM	Programma kiezen	1-10	1

7.2 Functie omschrijving

7.2.1 Menu functie 'Stitch'

Een voorgeprogrammeerd lijmspoor is onderverdeeld in lengtes (LX) en onderbrekingen (DX). De totale lengte van het lijmspoor verandert niet als een waarde verandert wordt.

7.2.2 Menu functie 'M-Stop'

Deze functie kan alleen worden gebruikt als de hoofdmachine is aangesloten op het 'machine stop' contact van de Ti100 via een speciale kabel.

Als deze functie niet gebruikt wordt, moet de parameter 'M-Stop' ingesteld staan op 'OFF'. Anders zal geen enkel lijmprogramma worden afgewerkt. Tijdens een herstart, als gevolg van een machine stop, zal het programma van voren af aan worden afgewerkt.

HI = Het programma zal worden onderbroken als de hoofdmachine een contact sluit.

LO = Het programma zal worden onderbroken als de hoofdmachine een contact opent.

7.2.3 Menu functie 'Sensor'

Hier kan de werking van de fotocel worden ingesteld.



HI= De aangesloten fotocel werkt als een maker.



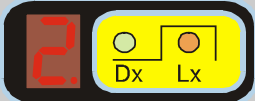
LO= De aangesloten fotocel werkt als een verbreker.

7.2.4 Menu functie 'Program'

Bij deze functie kan een programma worden gekozen van 1 -10. Standaard is programma 1 ingesteld.

8. Programmeren van de Timer

Bereik de programmeer-modus door middel van de 'Program' knop	
'Channel 1' begint te knipperen.	
Kies het gewenste kanaal met behulp van de pijltoetsen.	
Bevestig met 'Enter'.	
In het display is nu het nummer zichtbaar van de in te stellen lijnopbrengst (de eerste in dit geval). Het LED DX licht op.	
In het display kan de waarde worden afgelezen van de eerste pauze (DX).	
Door nogmaals op de 'Enter' knop te drukken wordt de programmeer-modus bereikt.	
In het display knipperen de vier punten.	
Met de pijltoetsen kan de waarde (DX) 1ms omhoog of omlaag worden bijgesteld. Des te langer één van de knoppen worden ingedrukt, des te sneller gaat deze op of aflopen.	
Bevestig deze waarde met 'Enter'.	
Bereik het volgende in te stellen niveau door op de 'pijltoets omhoog' te drukken.	
In het display licht het rode LED (LX) op.	
In het display kan waarde worden afgelezen van de eerste opbrengst (LX).	
Door nogmaals op de 'Enter' knop te drukken wordt de programmeer-modus bereikt.	

<p>In het display knipperen de vier punten.</p>	 <p>VALUE</p>
<p>Met de pijltoetsen kan de waarde (LX) worden ingesteld.</p>	
<p>Bevestig met 'Enter'.</p>	
<p>Bereik het volgende in te stellen niveau (de tweede lijmopbrengst) door op de 'pijltoets omhoog' te drukken.</p>	
<p>In het display is nu een 2 zichtbaar. Het LED DX licht op.</p>	
<p>Afhankelijk van het aantal gewenste lijmopbrengsten, kan er worden ingesteld tot max 4 pauzes (DX) en max 4 opbrengsten(LX).</p> <p>Elke in te stellen waarde heeft een bereik van 0 t/m 9999ms.</p> <p>Echter is het niet mogelijk om een totale opbrengst langer te maken als 65000ms.</p>	
<p>Om de programmeer-modus af te sluiten en het systeem operationeel klaar te zetten moet de 'Program' knop worden ingedrukt.</p>	

9 Test modus

Mocht het nodig zijn om te controleren of de magneetventielen van de lijmkoppen goed functioneren, plaats dan de Ti100 in de 'test modus'.

Druk op de 'Manual' knop en het groene LED licht op.	
In het display is nu OFF te zien.	
Druk nogmaals op de 'Manual' knop.	
In het display is nu TEST te zien.	
Kies nu het gewenste kanaal met behulp van de pijltoetsen.	
In het 'Channel' display knippert de groene LED.	
Druk vervolgens op de 'Enter' knop om het ventiel aan te sturen. Het ventiel wordt aangestuurd zo lang als de 'Enter' knop wordt ingedrukt. Als de 'Enter' knop wordt losgelaten, wordt het lijmspoor meteen onderbroken.	

10. Apparatuur en opties

In de standaard versie is de Ti100 uitgerust met de volgende ingangen en uitgangen:

- 1x Hoofdvoeding 230V/ 50Hz/ max. 150W
- 4x Ventieluitgang 24V/DC/ 20W
- 1x Fotocel ingang 12V max 500mA
- 1x Machine stop contact

10.1 Timer bedrijfsklaar

De volgende onderdelen zijn nodig voor het in het bedrijf nemen van de Ti100:

- 1x Fotocel met aansluitkabel
- 1x M-stop aansluitkabel
- 1x Fotocel ophangbeugel
- 1-4x Magneetventiel
- 1-4x Magneetventiel aansluitkabel

11. Technische toevoeging

11.1 Start ingang

Het start ingang signaal biedt 12V/DC en een signaal voor de fotocel.

11.2 Start uitgang

De magneetventielen zijn aangesloten op de start uitgangen 1 t/m 4. Elke start uitgang kan tot maximaal 20W worden belast.

11.3 Stekker bezetting

